



Organisme de certification

Mandaté par AFNOR Certification



CERTIFICAT : NF 414 - 268

DU : 30/04/2010

(ce certificat annule et remplace toute décision ou certificat antérieur de la gamme)

Ce certificat atteste, après évaluation, que la gamme de produits désignée ci-après est conforme au référentiel de certification NF-Pompe à chaleur (NF 414).

Société : CLIVET S.p.A.

**Siège social : CLIVET S.p.A. Via Camp Lonc 25
32032 Z.I. Villapaiera - FELTRE (BL) ITALIE**

Usine : FELTRE

est autorisée à apposer la marque NF en application des règles générales de la marque NF et du Référentiel de certification de la marque NF-POMPE A CHALEUR (NF 414) pour la gamme de produits suivante :

Numéro : 268

Marque Commerciale : CLIVET

Gamme Commerciale : ELFOEnergy EXTENDED WSAN-XPR

(Remarque : Ce certificat comporte 1 page et 1 annexe. Les caractéristiques certifiées essentielles sont indentifiées en annexe)

Ce certificat est valable un an sous réserve des résultats de la surveillance qui peuvent conduire à modifier le présent certificat. En vertu du présent certificat notifié par CERTITA, AFNOR Certification accorde le droit d'usage de la marque NF à la société qui en est bénéficiaire, pour les produits objet de ce certificat, pour toute sa durée de validité et dans les conditions des règles générales de la marque NF et du référentiel de certification ci-dessus.

Pour CERTITA S.A.S.

François-Xavier BALL
Président

Caractéristiques techniques de la gamme

1/2

Les caractéristiques certifiées essentielles de la gamme sont :

- Coefficient de performance (COP)
- Puissance calorifique
- Niveau de puissance acoustique annoncé

Numéro : Numéro de certificat : Date d'admission :

Marque Commerciale : Gamme Commerciale :

Famille de PAC : Type de pompe à chaleur (mode d'échange) :

Réversible : Type de PAC : Localisation de la PAC :

Compresseur : Fluide frigorigène :

Unité de fabrication :

Référence/Modèle	Alimentation			Puissance acoustique (dB(A))			Type de compresseur
	Tension (en V)	Phase	Fréquence (en Hz)	Coté extérieur		Coté intérieur	
				Enveloppe	Bouche		
WSAN-XPR S 21 230M HYGU CCS	230	Monophasée	50	69,0	-	-	Scroll
WSAN-XPR S 21 400TN HYGU CCS	400	Triphasée	50	69,0	-	-	Scroll
WSAN-XPR S 31 230M HYGU CCS	230	Monophasée	50	71,0	-	-	Scroll
WSAN-XPR S 31 400TN HYGU CCS	400	Triphasée	50	71,0	-	-	Scroll
WSAN-XPR S 41 230M HYGU CCS	230	Monophasée	50	70,0	-	-	Scroll
WSAN-XPR S 41 400TN HYGU CCS	400	Triphasée	50	70,0	-	-	Scroll
WSAN-XPR S 51 230M HYGU CCS	230	Monophasée	50	72,0	-	-	Scroll
WSAN-XPR S 51 400TN HYGU CCS	400	Triphasée	50	72,0	-	-	Scroll

Application N°1

Référence/Modèle	Première condition de température (°C) 7/6 _ 30/35			Deuxième condition de température (°C) -7/-8 _ */35		
	Puissance calorifique (en kW)	Puissance absorbée (en kW)	COP	Puissance calorifique (en kW)	Puissance absorbée (en kW)	COP
WSAN-XPR S 21 230M HYGU CCS	6,46	1,73	3,74	3,81	1,81	2,11
WSAN-XPR S 21 400TN HYGU CCS	6,43	1,67	3,85	3,77	1,78	2,11
WSAN-XPR S 31 230M HYGU CCS	7,47	2,05	3,64	4,50	2,11	2,13
WSAN-XPR S 31 400TN HYGU CCS	-	-	-	-	-	-
WSAN-XPR S 41 230M HYGU CCS	10,03	2,73	3,67	5,95	2,76	2,16
WSAN-XPR S 41 400TN HYGU CCS	9,97	2,63	3,79	5,82	2,53	2,30
WSAN-XPR S 51 230M HYGU CCS	12,56	3,33	3,78	7,57	3,35	2,26
WSAN-XPR S 51 400TN HYGU CCS	12,99	3,38	3,84	7,82	3,35	2,34

Application N°2

Référence/Modèle	Première condition de température (°C) 7/6 _ 40/45			Deuxième condition de température (°C) -7/-8 _ */45		
	Puissance calorifique (en kW)	Puissance absorbée (en kW)	COP	Puissance calorifique (en kW)	Puissance absorbée (en kW)	COP
WSAN-XPR S 21 230M HYGU CCS	6,15	2,08	2,95	3,71	2,17	1,71
WSAN-XPR S 21 400TN HYGU CCS	6,11	2,05	2,99	3,71	2,21	1,68
WSAN-XPR S 31 230M HYGU CCS	7,16	2,52	2,84	4,39	2,58	1,70
WSAN-XPR S 31 400TN HYGU CCS	7,61	2,62	2,90	4,10	2,55	1,61
WSAN-XPR S 41 230M HYGU CCS	9,57	3,33	2,87	5,87	3,39	1,73
WSAN-XPR S 41 400TN HYGU CCS	9,38	3,12	3,00	5,59	3,01	1,85
WSAN-XPR S 51 230M HYGU CCS	11,89	4,05	2,93	7,37	4,14	1,78
WSAN-XPR S 51 400TN HYGU CCS	12,36	4,19	2,95	7,67	4,24	1,81

Essai de démarrage à la température extérieure de -15°C validé pour une température côté liquide égale à : 30°C