



**Organisme de certification**

Mandaté par AFNOR Certification



**CERTIFICAT : NF 414 - 269**

**DU : 30/04/2010**

(ce certificat annule et remplace toute décision ou certificat antérieur de la gamme)

Ce certificat atteste, après évaluation, que la gamme de produits désignée ci-après est conforme au référentiel de certification NF-Pompe à chaleur (NF 414).

**Société : CLIVET S.p.A.**

**Siège social : CLIVET S.p.A. Via Camp Lonc 25  
32032 Z.I. Villapaiera - FELTRE (BL) ITALIE**

**Usine : FELTRE**

est autorisée à apposer la marque NF en application des règles générales de la marque NF et du Référentiel de certification de la marque NF-POMPE A CHALEUR (NF 414) pour la gamme de produits suivante :

**Numéro : 269**

**Marque Commerciale : CLIVET**

**Gamme Commerciale : ELFOEnergy VULCAN WBAN**

(Remarque : Ce certificat comporte 1 page et 1 annexe. Les caractéristiques certifiées essentielles sont indentifiées en annexe)

Ce certificat est valable un an sous réserve des résultats de la surveillance qui peuvent conduire à modifier le présent certificat. En vertu du présent certificat notifié par CERTITA, AFNOR Certification accorde le droit d'usage de la marque NF à la société qui en est bénéficiaire, pour les produits objet de ce certificat, pour toute sa durée de validité et dans les conditions des règles générales de la marque NF et du référentiel de certification ci-dessus.

Pour CERTITA S.A.S.

François-Xavier BALL  
Président

## Caractéristiques techniques de la gamme

1/2

Les caractéristiques certifiées essentielles de la gamme sont :

- Coefficient de performance (COP)
- Puissance calorifique
- Niveau de puissance acoustique annoncé

Numéro :  Numéro de certificat :  Date d'admission :

Marque Commerciale :  Gamme Commerciale :

Famille de PAC :  Type de pompe à chaleur (mode d'échange) :

Réversible :  Type de PAC :  Localisation de la PAC :

Compresseur :  Fluide frigorigène :

Unité de fabrication :

Référence/Modèle	Alimentation			Puissance acoustique (dB(A))			Type de compresseur
	Tension (en V)	Phase	Fréquence (en Hz)	Coté extérieur		Coté intérieur	
				Enveloppe	Bouche		
WBAN 41 230M CCS HYGU	230	Monophasée	50	71,0	-	-	Scroll
WBAN 41 400TN CCS HYGU	400	Triphasée	50	71,0	-	-	Scroll
WBAN 61 400TN CCS HYGU	400	Triphasée	50	75,0	-	-	Scroll
WBAN 81 400TN CCS HYGU	400	Triphasée	50	79,0	-	-	Scroll

### Application N°1

Référence/Modèle	Première condition de température (°C) 7/6 _ 30/35			Deuxième condition de température (°C) -7/-8 _ */35		
	Puissance calorifique (en kW)	Puissance absorbée (en kW)	COP	Puissance calorifique (en kW)	Puissance absorbée (en kW)	COP
WBAN 41 400TN CCS HYGU	14,01	3,48	4,02	9,15	3,18	2,88
WBAN 61 400TN CCS HYGU	19,38	4,75	4,08	12,77	4,13	3,09
WBAN 81 400TN CCS HYGU	25,24	6,47	3,90	16,40	5,78	2,84

### Application N°2

Référence/Modèle	Première condition de température (°C) 7/6 _ 40/45			Deuxième condition de température (°C) -7/-8 _ */45		
	Puissance calorifique (en kW)	Puissance absorbée (en kW)	COP	Puissance calorifique (en kW)	Puissance absorbée (en kW)	COP
WBAN 41 400TN CCS HYGU	14,11	4,14	3,41	8,66	3,76	2,30
WBAN 61 400TN CCS HYGU	19,27	5,82	3,31	12,23	5,08	2,41
WBAN 81 400TN CCS HYGU	25,98	8,27	3,14	15,62	7,23	2,16

**Application N°3**

Référence/Modèle	Première condition de température (°C) 7/6 _ 47/55			Deuxième condition de température (°C) -7/-8 _ */55		
	Puissance calorifique (en kW)	Puissance absorbée (en kW)	COP	Puissance calorifique (en kW)	Puissance absorbée (en kW)	COP
WBAN 41 230M CCS HYGU	14,99	5,26	2,85	9,13	4,76	1,92
WBAN 41 400TN CCS HYGU	14,21	4,83	2,94	8,54	4,38	1,95
WBAN 61 400TN CCS HYGU	19,40	6,79	2,86	12,06	5,92	2,04
WBAN 81 400TN CCS HYGU	26,17	9,65	2,71	15,41	8,42	1,83

**Essai de démarrage à la température extérieure de -15°C validé pour une température côté liquide égale à : 34°C**